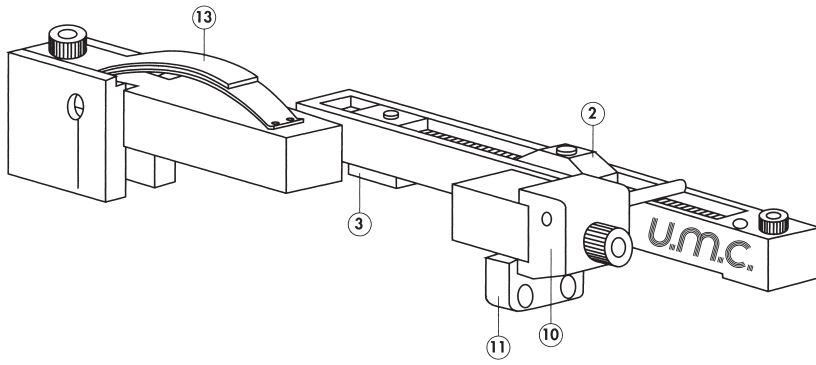


ACCESSORI PER STAMPI

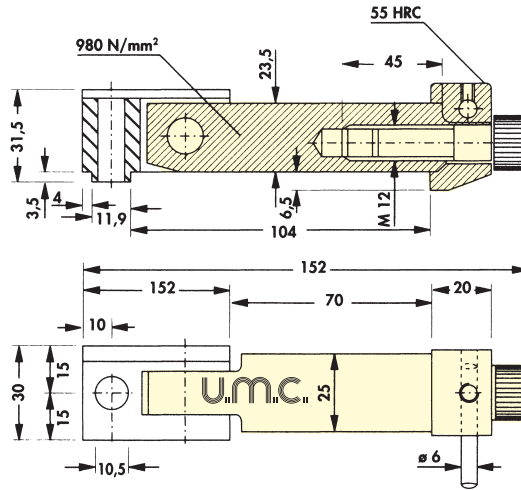
pag	38	DISPOSITIVO DI AGGANCIO E SGANCIO LEVA SERIE ZH 90/...
pag	39	BARRA DI APPOGGIO SERIE ZH 90/0...
pag	40	DISPOSITIVO EXTRA COMPLETO
pag	41	DISPOSITIVO AUTOMATICO DI ESTRAZIONE DEVIATORI
pag	42	DATARI A VITE INCISO DATARIO A VITE IN RILIEVO
pag	43	DATARI A VITE SERIE LUNGA INCISI DATARI A VITE SERIE LUNGA IN RILIEVO
pag	44	DATARI A SFERA PER STAMPI AD INIEZIONE E PRESSOFUSIONE
pag	45	DATARI PER STAMPI AD INIEZIONE E PRESSOFUSIO- NE TIPO BASSO
pag	46	ELETTRODI DI RICICLAGGIO
pag	47	MARCHI DI RICICLAGGIO
pag	48	VALVOLE PER L ARIA



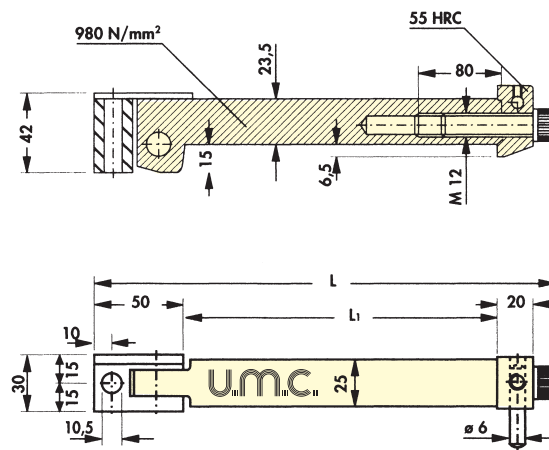
DISPOSITIVO DI
AGGANCIO E

- 13 Molle a balestra
- 11 Blocchetto
- 10 Testa del dispositivo
- 2 Saltarello
- 3 Fermo piastra

LEVA SERIE ZH
90/...

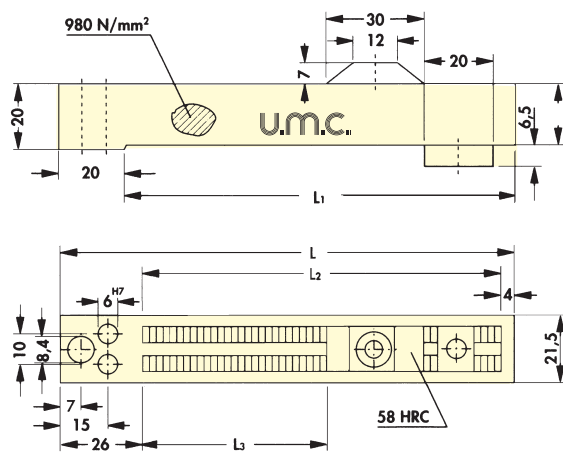


TIPO	SERIE	L	L1
1	ZH 90/1		

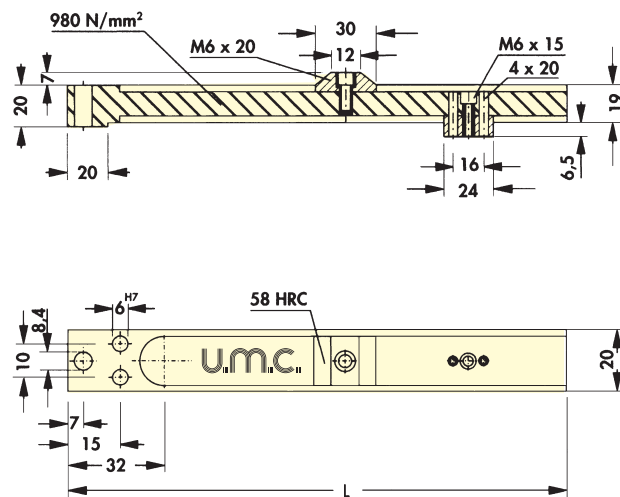


TIPO	SERIE	L	L1
1 BIS	ZH 90/1 BIS	172	90
2	ZH 90/2	252	170
3	ZH 90/3	302	220
4	ZH 90/4	352	270

BARRA DI APPOGGIO SERIE

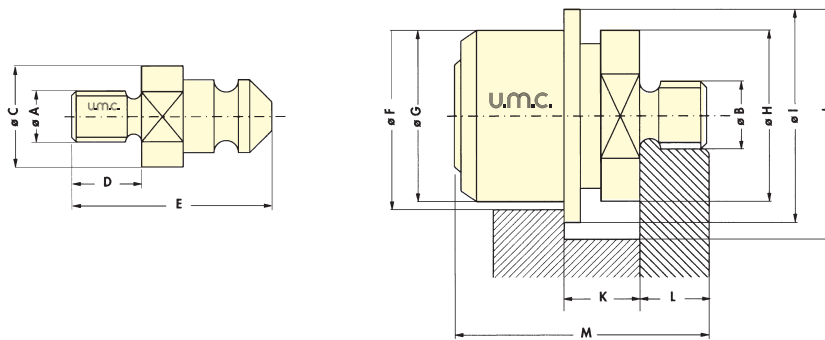


TIPO	SERIE	L	L1	L2	L3 MAX.
01	ZH 90/01	140	120	110	60
02	ZH 90/02	204	184	174	124
06	ZH 90/06	250	230	220	170



TIPO	SERIE	L	L1	L2	L3 MAX.
03	ZH 90/03	200			
04	ZH 90/04	250			
05	ZH 90/05	300			

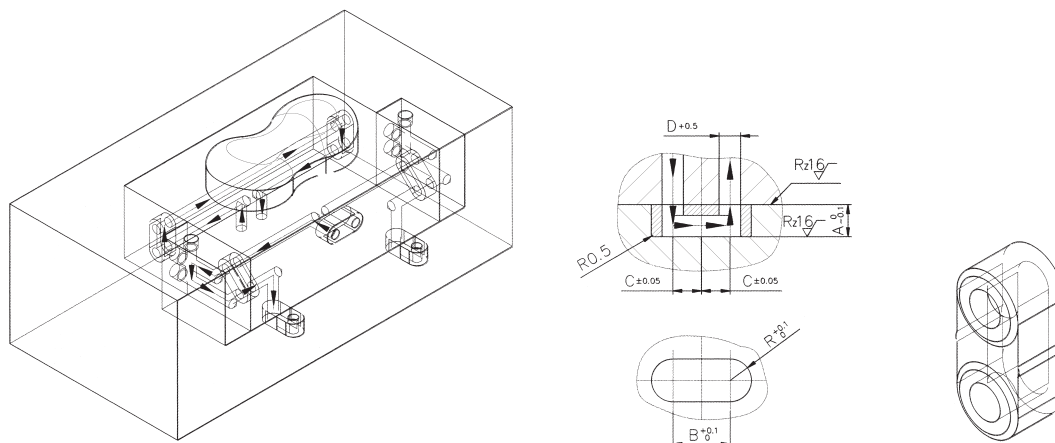
DISPOSITIVO AUTOMATICO DI ESTRAZIONE



CODICE	DISPOSITIVO COMPLETO MASCHIO	A	C	D	E
301	MICRO	M10x1.5	22.8	20	45.5
		M12x1.75			
		M14x2			
401	MIGNON	M10x1.5	25.8	20	55
		M12x1.75			
		M14x2			
411	NORMALE	M16x2	35	35	68
		M18x2.5			
		M20x2.5			
		M24x3			
		M27x3			
421	EXTRA	M24x3	43	30	80
		M27x3			
		M30x3.5			
		M36x4			

CODICE	DISPOSITIVO COMPLETO	B	F	G	H	I	J	K	L	M
302	MICRO	M16x1.5	34	32	32	39	43	9	15	42.5
402	MIGNON	M16x1.5	40	38	38	48	53	13	15	52
		M18x1.5								
412	NORMALE	M20x1.5	58	56	52	65	70	17	18	68
		M24x1.5								
		M27x1.5								
		M30x1.5								
422	EXTRA	M24x1.5	66	64	60	74	79	22	23	84
		M27x1.5								
		M30x1.5								
		M36x2								

DEVIATORI

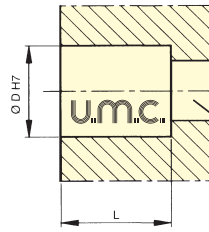
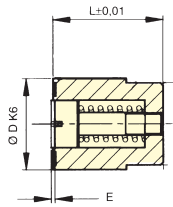


MATERIALE

Gomma Speciale

Temperatura max: 120 °C

Codice	A	B	C	D	R
U06	9	16	8	6	6
U08	11	18	9	8	7
U10	12	20	10	10	8
U12	15	22	11	12	9



Foro per estrazione

Mat.
A c c i a i o
Inossidabile

D ATARI A VITE

INCISO

* INCISO

Sul pezzo stampato risulta in rilievo

DATARIO COMPLETO - SERIE INCISA*

D	MESI	MESI	ANNI	SETTIMA - NE	SETTIMA - NE	GIORNI	GIORNI	L	E
6	WSDMY06	WSDM06	WSDY06	WSDWY06	WSDW06	WSDD06	WSDD706	8	0.20
8	WSDMY08	WSDM08	WSDY08	WSDWY08	WSDW08	WSDD08	WSDD708	10	0.25
10	WSDMY10	WSDM10	WSDY10	WSDWY10	WSDW10	WSDD10	WSDD710	12	0.35
12	WSDMY12	WSDM12	WSDY12	WSDWY12	WSDW12	WSDD12	WSDD712	14	0.35
16	WSDMY16	WSDM16	WSDY16	WSDWY16	WSDW16	WSDD16	WSDD716	14	0.35
20	WSDMY20	WSDM20	WSDY20	WSDWY20	WSDW20	WSDD20	WSDD720	16	0.35

CORPO

D	MESI	ANNI	SETTIMA - NE	GIORNI	GIORNI
6	WSDCM06	WSDCA06	WSDCS06	WSDCG06	WSDC706
8	WSDCM08	WSDCA08	WSDCS08	WSDCG08	WSDC708
10	WSDCM10	WSDCA10	WSDCS10	WSDCG10	WSDC710
12	WSDCM12	WSDCA12	WSDCS12	WSDCG12	WSDC712
16	WSDCM16	WSDCA16	WSDCS16	WSDCG16	WSDC716
20	WSDCM20	WSDCA20	WSDCS20	WSDCG20	WSDC720

*Specificare se per pressofusio

ne

INSERTO

D		
6	WSDIA06	WSDIN06
8	WSDIA08	WSDIN08
10	WSDIA10	WSDIN10
12	WSDIA12	WSDIN12
16	WSDIA16	WSDIN16
20	WSDIA20	WSDIN20

DATARIO COMPLETO - SERIE RILIEVO*

D	MESI	MESI	ANNI	SETTIMA - NE	SETTIMA - NE	GIORNI	GIORNI	L	E
6	WSHMY06	WSHM06	WSHY06	WSHWY06	WSHW06	WSHD06	WSHD706	8	0.20
8	WSHMY08	WSHM08	WSHY08	WSHWY08	WSHW08	WSHD08	WSHD708	10	0.25
10	WSHMY10	WSHM10	WSHY10	WSHWY10	WSHW10	WSHD10	WSHD710	12	0.35
12	WSHMY12	WSHM12	WSHY12	WSHWY12	WSHW12	WSHD12	WSHD712	14	0.35
16	WSHMY16	WSHM16	WSHY16	WSHWY16	WSHW16	WSHD16	WSHD716	14	0.35
20	WSHMY20	WSHM20	WSHY20	WSHWY20	WSHW20	WSHD20	WSHD720	16	0.35

D ATARIO A VITE

IN RILIEVO

* RILIEVO

Sul pezzo stampato risulta inci -

CORPO

D	MESI	ANNI	SETTIMA - NE	GIORNI	GIORNI
6	WSHCM06	WSHCA06	WSHCS06	WSHCG06	WSHC706
8	WSHCM08	WSHCA08	WSHCS08	WSHCG08	WSHC708
10	WSHCM10	WSHCA10	WSHCS10	WSHCG10	WSHC710
12	WSHCM12	WSHCA12	WSHCS12	WSHCG12	WSHC712
16	WSHCM16	WSHCA16	WSHCS16	WSHCG16	WSHC716
20	WSHCM20	WSHCA20	WSHCS20	WSHCG20	WSHC720

*Specificare se per pressofusio -

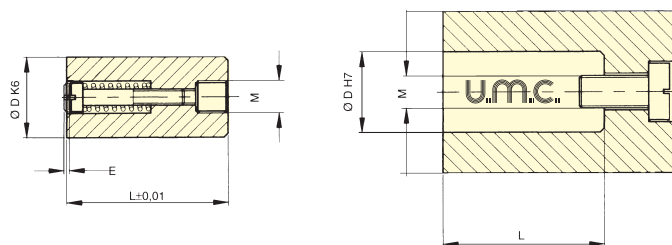
INSERTO

D		
6	WSHIA06	WSHIN06
8	WSHIA08	WSHIN08
10	WSHIA10	WSHIN10
12	WSHIA12	WSHIN12
16	WSHIA16	WSHIN16
20	WSHIA20	WSHIN20

DATARI A VITE SERIE LUNGA INCISI

* INCISO

Sul pezzo stampato risulta in



Mat.
Acciaio Inossidabile
Temp. HRC 52-55

DATARIO COMPLETO - SERIE INCISA*

D	MESI	MESI	ANNI	SETTIMA- NE	SETTIMA- NE	GIORNI	GIORNI	L	E	M
6	WLDMY06	WLDM06	WLDY06	WLDWY06	WLDW06	WLDD06	WLDD706	17	0.20	3
8	WLDMY08	WLDM08	WLDY08	WLDWY08	WLDW08	WLDD08	WLDD708	20	0.25	4
10	WLDMY10	WLDM10	WLDY10	WLDWY10	WLDW10	WLDD10	WLDD710	20	0.35	5
12	WLDMY12	WLDM12	WLDY12	WLDWY12	WLDW12	WLDD12	WLDD712	25	0.35	6
16	WLDMY16	WLDM16	WLDY16	WLDWY16	WLDW16	WLDD16	WLDD716	33	0.35	8
20	WLDMY20	WLDM20	WLDY20	WLDWY20	WLDW20	WLDD20	WLDD720	33	0.35	8

CORPO

D	MESI	ANNI	SETTIMA- NE	GIORNI	GIORNI
6	WLDCM06	WLDCA06	WLDCS06	WLDCG06	WLDC706
8	WLDCM08	WLDCA08	WLDCS08	WLDCG08	WLDC708
10	WLDCM10	WLDCA10	WLDCS10	WLDCG10	WLDC710
12	WLDCM12	WLDCA12	WLDCS12	WLDCG12	WLDC712
16	WLDCM16	WLDCA16	WLDCS16	WLDCG16	WLDC716
20	WLDCM20	WLDCA20	WLDCS20	WLDCG20	WLDC720

INSERTO

D	01	↑
6	WLDIA06	WLDIN06
8	WLDIA08	WLDIN08
10	WLDIA10	WLDIN10
12	WLDIA12	WLDIN12
16	WLDIA16	WLDIN16
20	WLDIA20	WLDIN20

*Specificare se per pressofusio -

DATARI A VITE SERIE LUNGA IN

* RILIEVO

Sul pezzo stampato risulta inci -

DATARIO COMPLETO - SERIE RILIEVO

D	MESI	MESI	ANNI	SETTIMA- NE	SETTIMA- NE	GIORNI	GIORNI	L	E	M
6	WLHMY06	WLHM06	WLHY06	WLHWY06	WLHW06	WLHD06	WLHD706	17	0.20	3
8	WLHMY08	WLHM08	WLHY08	WLHWY08	WLHW08	WLHD08	WLHD708	20	0.25	4
10	WLHMY10	WLHM10	WLHY10	WLHWY10	WLHW10	WLHD10	WLHD710	20	0.35	5
12	WLHMY12	WLHM12	WLHY12	WLHWY12	WLHW12	WLHD12	WLHD712	25	0.35	6
16	WLHMY16	WLHM16	WLHY16	WLHWY16	WLHW16	WLHD16	WLHD716	33	0.35	8
20	WLHMY20	WLHM20	WLHY20	WLHWY20	WLHW20	WLHD20	WLHD720	33	0.35	8

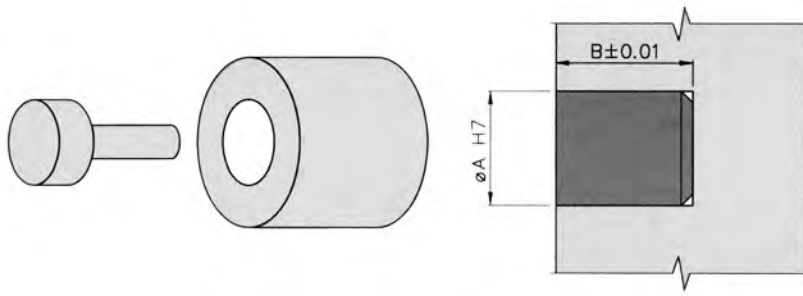
CORPO

D	MESI	ANNI	SETTIMA- NE	GIORNI	GIORNI
6	WLHCM06	WLHCA06	WLHCS06	WLHCG06	WLHC706
8	WLHCM08	WLHCA08	WLHCS08	WLHCG08	WLHC708
10	WLHCM10	WLHCA10	WLHCS10	WLHCG10	WLHC710
12	WLHCM12	WLHCA12	WLHCS12	WLHCG12	WLHC712
16	WLHCM16	WLHCA16	WLHCS16	WLHCG16	WLHC716
20	WLHCM20	WLHCA20	WLHCS20	WLHCG20	WLHC720

INSERTO

D	01	↑
6	WLHIA06	WLHIN06
8	WLHIA08	WLHIN08
10	WLHIA10	WLHIN10
12	WLHIA12	WLHIN12
16	WLHIA16	WLHIN16
20	WLHIA20	WLHIN20

*Specificare se per pressofusio -



DATARI A SFERA
PER STAMPI AD
INIEZIONE E
PRESSOFUSIO-



MATERIALE

Costruiti in acciaio 1.2083 retti -
ficati e temperati 48/50 HRC

DATARIO

6	DMA06	DMF06	DAF06	
8	DMA08	DMF08	DAF08	
10	DMA10	DMF10	DAF10	DG10
12	DMA12	DMF12	DAF12	DG12
16	DMA16	DMF16	DAF16	DG16
20	DMA20	DMF20	DAF20	DG20

A	B
6	8
8	10
10	12
12	14
16	14
20	16



CORPO

6	CM06	CA06	
8	CM08	CA08	
10	CM10	CA10	CG10
12	CM12	CA12	CG12
16	CM16	CA16	CG16
20	CM20	CA20	CG20



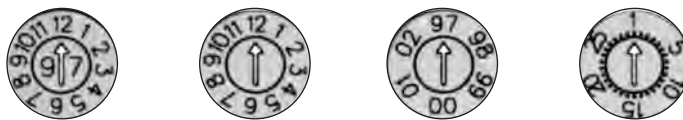
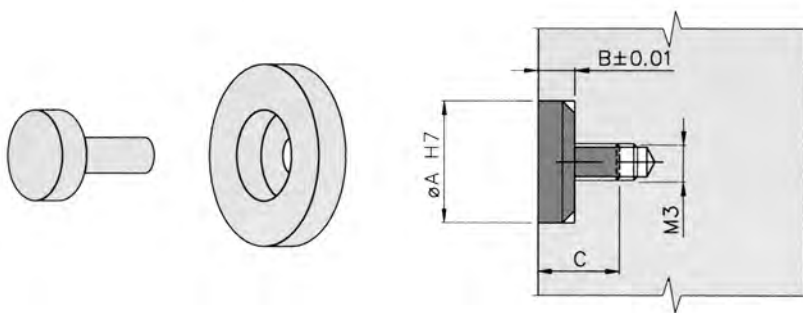
INSERTO

6	IA06	IF06
8	IA08	IF08
10	IA10	IF10
12	IA12	IF12
16	IA16	IF16
20	IA20	IF20

DATARI PER STAMPI AD INIE- ZIONE E PRES- SOFUSIONE TIPO BASSO

MATERIALE

Costruiti in acciaio 1.2083 retti-
ficati e temperati 48/50 HRC



DATARIO

8	DBMA08	DBMF08	DBAF08	
10	DBMA10	DBMF10	DBAF10	DBG10
16	DBMA16	DBMF16	DBAF16	DBG16
25	DBMA25	DBMF25	DBAF25	DBG25

A	B	C
8	4	8
10	4	8
16	4	8
25	8	11



CORPO

8	CBM08	CBA08	CBG08
10	CBM10	CBA10	CBG10
16	CBM16	CBA16	CBG16
25	CBM25	CBA25	CBG25



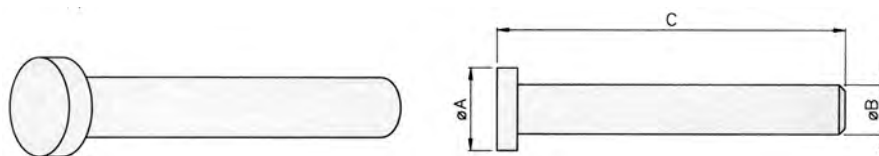
INSERTO

8	IBA08	IBF08
10	IBA10	IBF10
16	IBA16	IBF16
25	IBA25	IBF25

Su ordinazione possono essere forniti
datari neutri non temperati e versioni



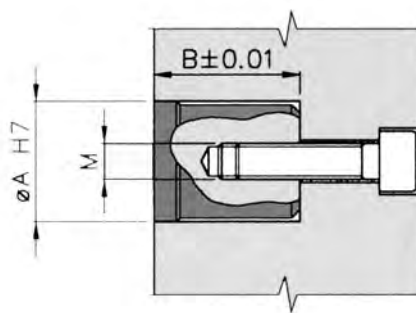
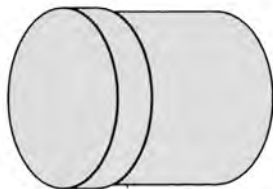
CODICI/CODES	A	B	C		
EN10	10	8	84		
EN16	16	10	84	Solo frecce	
EN20	20	12	84		
E0110	10	8	84		
E0116	16	10	84	Polietilene tereftalato	PET
E0120	20	12	84		
E0210	10	8	84		
E0216	16	10	84	Polietilene alta densit	PE-HD
E0220	20	12	84		
E0310	10	8	84		
E0316	16	10	84	Policlouro di vinile	PVC
E0320	20	12	84		
E0410	10	8	84		
E0416	16	10	84	Polietilene bassa densit	PE-LD
E0420	20	12	84		
E0510	10	8	84		
E0516	16	10	84	Polipropilene	PP
E0520	20	12	84		
E0610	10	8	84		
E0616	16	10	84	Polistirolo	PS
E0620	20	12	84		
EABS10	10	8	84	Termpolimero acrilico	
EABS16	16	10	84	butad. stirolo	ABS
EABS20	20	12	84		
EA10	10	8	84		
EA16	16	10	84	Alimenti	
EA20	20	12	84		
EPA10	10	8	84		
EPA16	16	10	84	Nylon	PA
EPA20	20	12	84		
EPOM10	10	8	84		
EPOM16	16	10	84	Poliacetato	POM
EPOM20	20	12	84		
EPC10	10	8	84		
EPC16	16	10	84	Policarbonato	PC
EPC20	20	12	84		
EPP010	10	8	84		
EPP016	16	10	84	Polifenil - ossido	PPO
EPP020	20	12	84		



ELETTRODI DI RICICLAGGIO

Gli elettrodi di riciclaggio hanno lo scopo di contrassegnare i manufatti per facilitare il riconoscimento dei materiali da inviare alla rottamazione. Costruiti in rame elettrolitico e stelo di acciaio.

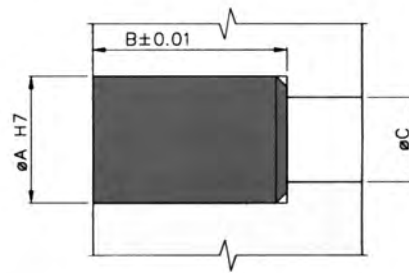
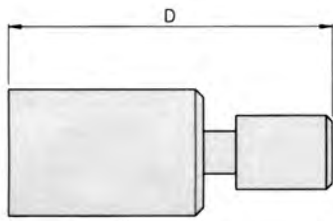
MARCHI DI RICICLAGGIO



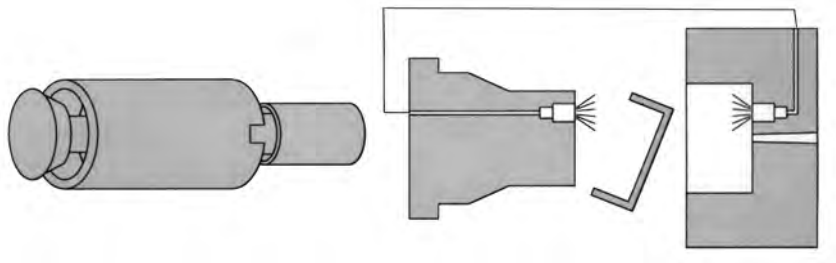
I marchi di riciclaggio hanno lo scopo di contrassegnare i manufatti per facilitare il riconoscimento dei materiali da inviare alla rottamazione. Costruiti in acciaio 1.2083 temperati 48/50 HRC e rettificati.

	CODICI	CODES	A	B	M		
	MN10		10	12	M4		
	MN16		16	14	M6	Solo frecce	
	MN20		20	16	M8		
	MS0110	MC0110	10	12	M4		
	MS0116	MC0116	16	14	M6	Polietilene tereftalato	PET
	MS0120	MC0120	20	16	M8		
	MS0210	MC0210	10	12	M4		
	MS0216	MC0216	16	14	M6	Polietilene alta densit	PE-HD
	MS0220	MC0220	20	16	M8		
	MS0310	MC0310	10	12	M4		
	MS0316	MC0316	16	14	M6	Polivinil cloruro	PVC
	MS0320	MC0320	20	16	M8		
	MS0410	MC0410	10	12	M4		
	MS0416	MC0416	16	14	M6	Polietilene bassa densit	PE-LD
	MS0420	MC0420	20	16	M8		
	MS0510	MC0510	10	12	M4		
	MS0516	MC0516	16	14	M6	Polipropilene	PP
	MS0520	MC0520	20	16	M8		
	MS0610	MC0610	10	12	M4		
	MS0616	MC0616	16	14	M6	Polistirolo	PS
	MS0620	MC0620	20	16	M8		
	MABS10		10	12	M4	Terpolimero acrilico-butadiene-stirolo	ABS
	MABS16		16	14	M6		
	MABS20		20	16	M8		
	MA10		10	12	M4		
	MA16		16	14	M6	Alimenti	
	MA20		20	16	M8		
	M PA10		10	12	M4		
	M PA16		16	14	M6	Nylon	PA
	M PA20		20	16	M8		
	MPOM10		10	12	M4		
	MPOM16		16	14	M6	Poliacetato	POM
	MPOM20		20	16	M8		
	MPC10		10	12	M4		
	MPC16		16	14	M6	Policarbonato	PC
	MPC20		20	16	M8		
	MPPO10		10	12	M4		
	MPPO16		16	14	M6	Polifenil 1-ossido	PPO
	MPPO20		20	16	M8		

I marchi neutri non sono temperati, su ordinazione fornibili versioni speciali.



CODICE	A	B	C	D
VPA08	8	11	6,5	25
VPA10	10	11	7,5	28
VPA12	12	18	7,5	28
VPA16	16	20	12	40
VPA18	18	22	12	40
VPA25	25	20	19	60



SEDE DI INSTALLAZIONE

Vengono impiegate per compensare il vuoto durante la fase di estrazione in cavit profonde o per immettere aria. Costruite interamente in acciaio 1.2083, rettificate e temperate, con dado autobloccante.