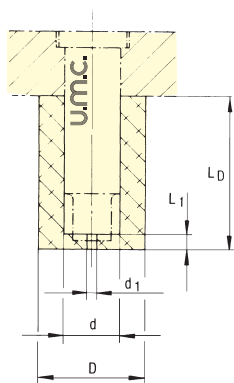


MOLLE POLIURETANO

pag	77	ESTRATTORI PUNTALINI
pag	78	ELEMENTI PER LO SCARICAMENTO: MOLLE ROTONDE
pag	79	PROGRAMMADI FORNITURA, LISTA DELLE MOLLE IN ELASTOMERO EFFBE A STOCK
pag	80	PROGRAMMADI FORNITURA, BARRE FORATE, BARRE PIENE ELENCO BARRE FORATE DISPONIBILI ELENCO BARRE PIENE DISPONIBILI ELENCO BARRE QUADRATE DISPONIBILI
pag	81	LASTRE, DISCHI, ROSETTE

ESTRATTORI PUNTALINI



Codice no.	λ nom. d	d ₁	D	L ₁	L _D	Forza di estrazione [N] con deformazione pari a		
						3 mm	6 mm	9 mm
80-04-45	4	1.6	17	5	45	600	1150	
80-06-55	6	1.6	19	5	55	650	1200	1800
80-08-55	8	3	21	5	55	700	1300	2100
80-10-55	10	3	23	5	55	900	1600	2400
80-13-55	13	3	26	5	55	1100	1900	3000
80-16-55	16	3	30	5	55	1400	2300	3700
80-20-55	20	3	38	5	55	2100	3600	5500
80-25-55	25	3	50	5	55	3700	6500	10200

Estrattori e puntalini

Gli estrattori per punzoni ed i puntalini offrono i seguenti vantaggi:

- nessun danno sulla superficie dei punzoni
- grandi forze di lavoro con piccoli ingombri
- riduzione del rumore
- lunga durata grazie ad un'elevata resistenza all'attrito

Utilizzando gli estrattori si ottiene:

- un'elevata resistenza alla piegatura dei punzoni
- nessun richiamo del bordo tranciato grazie all'assenza di gioco con il punzone.

Gli estrattori sono adatti per i punzoni comunemente in commercio. Sia il contorno del tranciante, sia il diametro interno adattato alle dimensioni del punzone, assicurano una tenuta molto stabile. La lunghezza dell'estrattore corrisponde alla maggiore misura di montaggio e, in casi di dimensioni minori, questa può venire adattata.

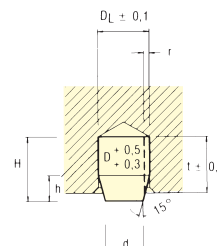
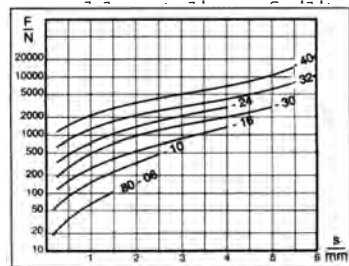
Montaggio

La lunghezza dell'estrattore dovrebbe essere maggiore di 1-2 mm rispetto alla lunghezza libera del punzone. In fase di montaggio, occorre tenere

I puntalini Urelast vengono prevalentemente impiegati negli attrezzi di tranciatura, imbutitura e conatura per il sollevamento ed il distacco del pezzo prodotto.

Montaggio

Per il montaggio dei puntalini è sufficiente una foratura cieca; lo scarico sulla compressione.



Codice no.	D	H	h	d	r	D _L	t	F [N] max.
80 - 06	6	9.5	4.5	3.6		6	8	100
80 - 10	10	15.5	7.5	6	1	10	13	450
80 - 16	16	25	12	9.5	1.5	16	21	1500
80 - 24	24	25	10	18	2	24	21	3000
80 - 30	30	35	19	20	2.5	30	30	3000
80 - 32	32	32	14	24	3	32	26	12000
80 - 40	39.5	40	16	30	3	39.5	34	25000

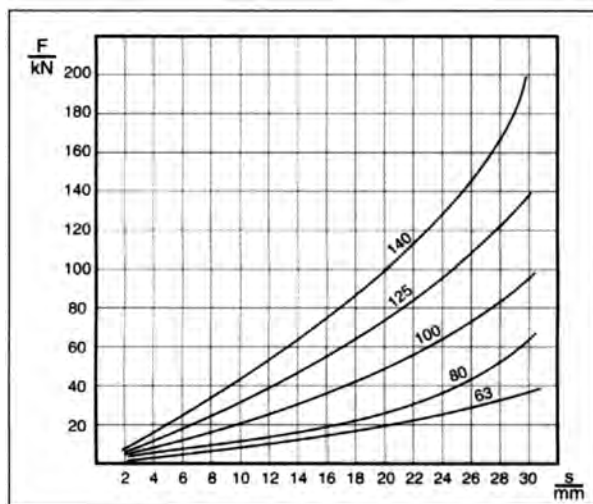
Estrattori

EFFBE - Urelast
90 Shore A



Puntalini

EFFBE - Urelast
90 Shore A



ELEMENTI PER
LO SCARICA-
MENTO:
MOLLE ROTONDE



Elementi per lo scarico

Per lo stoccaggio e per la preparazione razionale degli stampi, esistono delle molle rotonde EFFBE-Urelast in diverse misure.

Questi sostituiscono i comuni perni di stoccaggio stampi e riducono notevolmente i tempi di attrezzamento.

Molle rotonde EFFBE-Urelast 90 Shore A

Anche le molle rotonde, grazie alla loro durata, possono essere utilizzate come elementi fissi per lo stoccaggio.

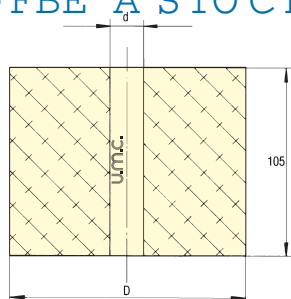
In questo caso non occorre provvedere al montaggio ed allo smontaggio, per messa in funzione o stoccaggio, degli stampi.

Oltre alla serie speciale con $L=105$ mm, è possibile utilizzare tutte le molle EFFBE-Urelast idonee nelle misure. Per evitare danneggiamenti durante lo stoccaggio dello stampo, le molle devono essere in grado di sopportare almeno il peso della parte superiore dello stampo stesso. In caso di accatastamento, è necessario tenere conto dell'ulteriore peso degli stampi. La scelta deve avvenire secondo i diagrammi, considerando il carico risultante con il 20% di deflessione elastica.

Il montaggio delle molle pu essere eseguito, a scelta, o con colonne di guida secondo la norma DIN 9835 (tenere conto della lunghezza della corsa), o con un perno di supporto.

PROGRAMMA DI FORNITURA

LISTA DELLE MOLLE IN ELASTOMERO EFFBE A STOCK



D	d	I	EFFBE 295 DIN 9835 CR Codice no.	EFFEBE 295 Codice no.	EFFEBE-Urealast 90 DIN 9835 PUR Codice no.
16	6.5	12	1612 CR	1612 U 80	
16	6.5	16	1616 CR	1616 U 80	1612 U 80
16	6.5	20	1620 CR	1620 U 80	1616 U 80
16	6.5	25	1625 CR	1625 U 80	1620 U 80
					1625 U 80
20	8.5	16	2016 CR	2016 U 80	
20	8.5	20	2020 CR	2020 U 80	2016 U 80
20	8.5	25	2025 CR	2025 U 80	2020 U 80
20	8.5	32	2035 CR	2032 U 80	2025 U 80
					2032 U 80
25	10.5	20	2520 CR	2520 U 80	
25	10.5	25	2525 CR	2525 U 80	2520 U 80
25	10.5	32	2532 CR	2532 U 80	2525 U 80
25	10.5	40	2540 CR	2540 U 80	2532 U 80
					2540 U 80
32	13.5	32	3232 CR	3232 U 80	
32	13.5	40	3240 CR	3240 U 80	3232 U 80
32	13.5	50	3250 CR	3250 U 80	3240 U 80
32	13.5	63	3263 CR	3263 U 80	3250 U 80
					3263 U 80
40	13.5	32	4032 CR	4032 U 80	
40	13.5	40	4040 CR	4040 U 80	4032 U 80
40	13.5	50	4050 CR	4050 U 80	4040 U 80
40	13.5	63	4063 CR	4063 U 80	4050 U 80
40	13.5	80	4080 CR	4080 U 80	4063 U 80
					4080 U 80
50	17	32	5032 CR	5032 U 80	
50	17	40	5040 CR	5040 U 80	5032 U 80
50	17	50	5050 CR	5050 U 80	5040 U 80
50	17	63	5063 CR	5063 U 80	5050 U 80
50	17	80	5080 CR	5080 U 80	5063 U 80
50	17	100	50100 CR	50100 U 80	5080 U 80
					50100 U 80
63	17	32	6332 CR	6332 U 80	
63	17	40	6340 CR	6340 U 80	6332 U 80
63	17	50	6350 CR	6350 U 80	6340 U 80
63	17	63	6363 CR	6363 U 80	6350 U 80
63	17	80	6380 CR	6380 U 80	6363 U 80
63	17	100	63100 CR	63100 U 80	6380 U 80
63	17	125	63125 CR	63125 U 80	63100 U 80
					63125 U 80
80	21	32	8032 CR	8032 U 80	
80	21	40	8040 CR	8040 U 80	8032 U 80
80	21	50	8050 CR	8050 U 80	8040 U 80
80	21	63	8063 CR	8063 U 80	8050 U 80
80	21	80	8080 CR	8080 U 80	8063 U 80
80	21	100	80100 CR	80100 U 80	8080 U 80
80	21	125	80125 CR	80125 U 80	80100 U 80
					80125 U 80
100	21	32	10032 CR	10032 U 80	
100	21	40	10040 CR	10040 U 80	10032 U 80
100	21	50	10050 CR	10050 U 80	10040 U 80
100	21	63	10063 CR	10063 U 80	10050 U 80
100	21	80	10080 CR	10080 U 80	10063 U 80
100	21	100	100100 CR	100100 U 80	10080 U 80
100	21	125	100125 CR	100125 U 80	100100 U 80
					100125 U 80
125	27	32	12532 CR	12532 U 80	
125	27	40	12540 CR	12540 U 80	12532 U 80
125	27	50	12550 CR	12550 U 80	12540 U 80
125	27	63	12563 CR	12563 U 80	12550 U 80
125	27	80	12580 CR	12580 U 80	12563 U 80
125	27	100	125100 CR	125100 U 80	12580 U 80
125	27	125	125125 CR	125125 U 80	125100 U 80
125	27	160	125160 CR	125160 U 80	125125 U 80
					125160 U 80

La qualit Urealast 80 non E fomibile da magazzino. Su richiesta si danno a conoscenza i tempi di fornitura. Su richiesta E anche possibile mettere a disposizione i valori del diagramma.

Molle di dimensioni fuori standard (con o senza foro) sono fomibili su richiesta. Per la definizione dei valori di diagramma si ha a disposizione un programma di calcolo per calcolatore elettrico.

Barre, lastre, anelli

Le barre, le lastre e gli anelli completano il programma di fornitura delle serie standard. Per il loro utilizzo sono valide le stesse descrizioni di impiego e le indicazioni di montaggio delle molle. Questi elementi vengono soprattutto impiegati da costruttori macchine, stampi ed apparecchiature.

Barre forate

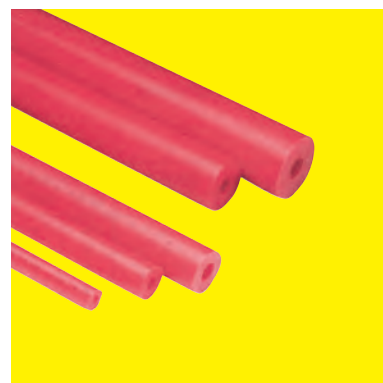
EFFBE-Urelest 90 Shore A
EFFBE-Urelest 80 Shore A

Impiegate per realizzare molle in lunghezze speciali, rondelle ammortizzanti, particolari a disegno e prototipi.

Barre piene (rotonde e quadrate)

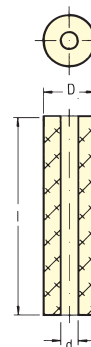
EFFBE-Urelest 90 Shore A
EFFBE-Urelest 80 Shore A

Impiegate per realizzare molle piene (maggiori forze rispetto alle molle con foro), particolari a disegno e prototipi.



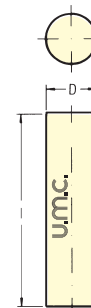
Elenco barre forate disponibili

Codice no.	D	d	I	EFFBE-Urelast 90 Sh
16 - 300	16	6.5	300	n
20 - 300	20	8.5	300	n
25 - 300	25	10.5	300	n
32 - 300	32	13.5	300	n
40 - 300	40	13.5	300	n
50 - 400	50	17	400	n
63 - 400	63	17	400	n
80 - 400	80	21	400	n
100 - 300	100	21	300	n
125 - 300	125	27	300	n



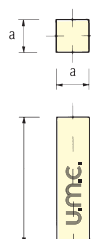
Elenco barre piene disponibili

Codice no.	D	I	EFFBE-Urelast 90 Sh
16 V - 300	16	300	n
20 V - 300	20	300	n
25 V - 300	25	300	n
32 V - 300	32	300	n
40 V - 300	40	300	n
50 V - 400	50	400	n
63 V - 400	63	400	n
80 V - 400	80	400	n
100 V - 300	100	300	n
125 V - 300	125	300	n

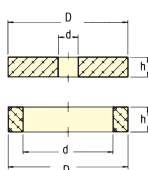
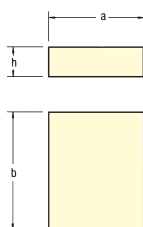


Elenco barre quadrate disponibili

a	a	I	EFFBE-Urelast 90 Sh
25	25	1000	n
50	50	1000	n
75	75	1000	n
100	100	1000	n
125	125	1000	n



LASTRE, DISCHI, ROSETTE



Lastre

EFFBE 295, 60 Shore A

EFFBE-Urelast, 80 Shore A

EFFBE-Urelast, 90 Shore A

Utilizzate per imbutitura, smussatura, rigonfiamento e taglio lamiera ed inoltre per particolari a disegno e prototipi.

A richiesta del cliente, le lastre vengono fornite già tagliate.

Dischi, Rosette

EFFBE-Urelast, 80 Shore A

EFFBE-Urelast, 90 Shore A

Elenco lastre disponibili

*) esecuzioni fuori standard

a x b	h	EFFBE 295 60 SH	EFFBE-Urelast 80 Sh	EFFBE-Urelast 90 Sh
†	3		n	n
1000	4	n		
†	5		n	n
1000	6	n		
1000	8	n		
1000	10	n	n	n
1000	12,5		n	n
1000	15	n	n	n
1000	20	n	n	n
1000	25	n	n	n
1000	30	n	n	n
1000	35		n	n
1000	40	n	n	n
1000	50	n	n	n
1000	60	n	n	n
1000	70	n		
†	75		n	n

Elenco - dischi e rosette

Dimensioni disponibili

D	d	h	EFFBE-Urelast		D	d	h	EFFBE-Urelast	
			80 Sh	90 Sh				80 Sh	90 Sh
150	105	40	n	n	250	120	25	n	n
150	105	60	n	n	265	174	25	n	n
150	111	30	n	n	300	150	25	n	n
157	105	20	n	n					
165	110	60	n	n					
190	106	25	n	n					

Altre dimensioni fornibili nelle qualità

EFFBE 295 E EFFBE-Urelast